

FPE - AMF - AMD

MANUALE DI MANUTENZIONE

MAINTENANCE INSTRUCTION MANUAL



SOSTITUZIONE DELL'ELEMENTO FILTRANTE ED EVENTUALI ACCESSORI

- A.1** Arrestare l'impianto e assicurarsi che non ci sia pressione nel filtro.
- A.2** Posizionare sotto il filtro un contenitore adatto a contenere l'olio presente nel filtro.
- A.3** Svitare l'elemento filtrante sporco (1).
N.B. Gli elementi filtranti usati e le parti del filtro sporchi di olio sono classificati "Materiale inquinante pericoloso" e vanno smaltiti in accordo con le leggi locali da aziende autorizzate.
- A.4** Verificare il codice del nuovo elemento filtrante confrontandolo con la serigrafia presente sul filtro o con il catalogo.
Usare solo ricambi originali.
- A.5** Lubrificare con olio la guarnizione o-ring del nuovo elemento filtrante.
- A.6** Avvitare l'elemento pulito fino al primo contatto della guarnizione con la flangia, maneggiandolo con attenzione.
- A.7** Serrare fortemente per $\frac{3}{4}$ di giro (coppia di serraggio indicativa di 18 Nm).
- B.1** Accessori:
Indicatore di intasamento.
Se danneggiato, svitare e sostituire con uno nuovo (vedi il codice a catalogo).
Applicare un sigillante per filettature e avvitare fino a garantire la tenuta. NB un serraggio troppo forzato può causare il danneggiamento della filettatura.

REPLACEMENT OF FILTER ELEMENT AND ANY ACCESSORIES

- A.1** Stop the system and ensure there is no pressure there is not pressure in the filter.
- A.2** Place a suitable container under the filter in order to collect the remaining oil inside the filter housing.
- A.3** Remove the dirty filter element (1).
N.B. Used filter elements and dirty filter components are classified "Dangerous waste material" and must be disposed according to the local laws, by authorized companies.
- A.4** Check the new filter element code by comparing it with the silk-screen printing or with the catalogue.
Use only original spare parts.
- A.5** Lubricate with oil the o-ring gasket of the new element.
- A.6** Screw the clean filter element until the first contact of the gasket with the flange, handling with care.
- A.7** Tighten strongly for $\frac{3}{4}$ of a turn (indicative tightening torque of 18 Nm).
- B.1** Accessories:
Clogging indicator.
If damaged, unscrew and replace it with a new one (see the pn in the catalogue).
Apply a thread-sealing and screw until tight.
NB an over-tightening can damage the thread.



UFI FILTERS HYDRAULIC DIVISION

Via S. Chierico, 24 - 24060 Bolgare BG - Italy
Tel (+39) 035 4493811 - Fax (+39) 035 843743
e-mail info.ufihyd@it.ufifilters.com - www.ufihyd.com

SEDE LEGALE

UFI Filters Hydraulics S.p.A. - Via Europa, 26 - Porto Mantovano
Cap. Soc. EUR 384.800,00 i.v. - P. IVA IT 01657800205
R.I.UFF.MN n. 16345 - C.C.I.A.A. MN n. 172926 - n.Mecc.MN008697

FPE - AMF - AMD

MANUALE DI MANUTENZIONE

MAINTENANCE INSTRUCTION MANUAL



UFI FILTERS HYDRAULIC DIVISION

Via S. Chierico, 24 - 24060 Bolgare BG - Italy
Tel (+39) 035 4493811 - Fax (+39) 035 843743
e-mail info.ufihyd@it.uffilters.com - www.ufihyd.com

SEDE LEGALE

UFI Filters Hydraulics S.p.A. - Via Europa, 26 - Porto Mantovano
Cap. Soc. EUR 384.800,00 i.v. - P. IVA IT 01657800205
R.I.UFF.MN n. 16345 - C.C.I.A.A. MN n. 172926 - n.Mecc.MN008697