

# UFI FILTERS HYDRAULICS PRODUKTE



[www.ufihyd.com](http://www.ufihyd.com)



# INDEX

<b>EIN GEWINNENDES UNTERNEHMEN</b>	<b>4</b>
<b>TECHNISCHE FILTRATIONSLSÖSUNGEN</b>	<b>5</b>
<b>WELTWEITE PRÄSENZ</b>	<b>6</b>
<b>FORMULAUF</b>	<b>8</b>
<b>SAUGFILTER</b>	<b>10</b>
<b>DRUCKFILTER</b>	<b>12</b>
<b>RÜCKLAUFFILTER</b>	<b>16</b>
<b>NEBENSTROM FILTER</b>	<b>18</b>
<b>RÜCKLAUF-SAUGFILTER</b>	<b>20</b>
<b>FILTERELEMENTE</b>	<b>22</b>
<b>LUFTFILTER</b>	<b>24</b>
<b>HYDRAULIK ZUBEHÖR</b>	<b>26</b>
<b>VERSCHMUTZUNGSANZEIGEN</b>	<b>28</b>
<b>FRIEDRICHS FILTERSYSTEME</b>	<b>29</b>
<b>NUTZFAHRZEUG FILTER</b>	<b>32</b>

# EIN GEWINNENDES UNTERNEHMEN

## EINE ERFOLGSGESCHICHTE SEIT MEHR ALS 30 JAHREN

UFI Filters Hydraulics wurde 1992 in Bolgare, Norditalien, gegründet und ist die auf Hydraulikfiltrationslösungen spezialisierte Abteilung der UFI Filters Gruppe.

Seit mehr als 30 Jahren ist UFI Filters Hydraulics auf die Entwicklung und Herstellung eines umfassenden Sortiments an Hydraulikfiltern, Filterelementen, Ersatzteilen und Zubehör spezialisiert, mit dem Ziel, innovative und nachhaltige Hydraulikfiltrationslösungen zu schaffen, die den Anforderungen der anspruchsvollsten Betriebsumgebungen und Anwendungen gerecht werden.

UFI Filters Hydraulics arbeitet Tag für Tag unermüdlich daran, die Filtrationsprobleme seiner Kunden zu verstehen und seine weltweite Erfahrung mit ihnen zu teilen, um ein sicheres und stabiles Reinheitsniveau zu gewährleisten und somit zuverlässige, bewährte und hocheffiziente Hydrauliksysteme sowohl für mobile als auch für stationäre Anwendungen zu schaffen.

## UFI FILTERS HYDRAULICS MEILENSTEINE

Im Jahr 2002 wurde SOFIMA INDUSTRIAL FILTERS in Shanghai als Hauptsitz von UFI Filters Hydraulics in China gegründet. Seit 22 Jahren produziert und liefert das Unternehmen hochwertige, speziell auf den lokalen Markt zugeschnittene Filtrationslösungen für eine Vielzahl von Hydraulikanwendungen, darunter auch für die Windkraftindustrie. Dadurch kann UFI Filters Hydraulics noch besser auf die Bedürfnisse seiner Kunden eingehen und sicherstellen, dass die lokalen Vorschriften eingehalten werden.

2010 eröffnete UFI Filters Hydraulics ein Büro für den Hydraulikmarkt in Nerul, Navi Mumbai, um seine Aktivitäten in Indien zu konsolidieren und den spezifischen Bedürfnissen der lokalen Unternehmen gerecht zu werden.

Im Jahr 2017 eröffnete UFI Filters Hydraulics sein Vertriebsbüro in Korea, um lokale Unterstützung für die HCE-Gruppe, einen der wichtigsten Hersteller von Baumaschinen im Land, sowie vielen anderen koreanischen OE-Herstellern zu bieten.

2021 eröffnete die UFI Filters Group ihre neue Niederlassung in Ozeanien, UFI FILTERS AUSTRALIA, die zu einem wichtigen Bezugspunkt für den Hydraulikmarkt geworden ist.

2022 erwirbt UFI Filters Hydraulics alle Anteile an der Friedrichs Filtersysteme GmbH und erhält damit Zugang zu neuen Märkten und erweitert sein Portfolio um neue Produkte und Patente: die Filterbaureihe Duplex fluidtech®, deltaP® Differenzdruckanzeiger, Luft-Ölnebelabscheider für Hochleistungsgeneratoren, Schalldämpfer für Luftkompressoren, Wasserfilter für die Schifffahrt und die verarbeitende Industrie sowie weitere Filtrationseinheiten und Entlüfter für verschiedene Branchen wie Windenergieerzeugung, Bergbau und chemische Industrie.

Die fünfte Produktionsstätte von UFI Filters Hydraulics in Korea wurde 2024 eröffnet und ist auf die Herstellung von Filtern, Elementen und Zubehör für lokale Erstausrüstungskunden ausgerichtet.

## UFI FILTERS HYDRAULICS IN ZAHLEN



**1992**

Das Unternehmen wurde 1992 gegründet und ist heute weltweit führend in der Hydraulik.



**6**

6 Anwendungsbereiche: vom Schwermaschinenbau über die verarbeitende Industrie und die Stromerzeugung bis hin zu Spezialanwendungen.



**180**

5 Produktionsstätten und über 180 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 6 Ländern weltweit.



**6**

6 Filterlinien im Lieferumfang enthalten: Saug, Rücklauf, Druck, Nebenstrom, Getriebe und Luft.

# TECHNISCHE FILTRATIONS-LÖSUNGEN



## MOBILHYDRAULISCHE ANWENDUNGEN

Für Fahrzeuge, die entwickelt wurden, um den anspruchsvollen Anforderungen der Bauindustrie gerecht zu werden, ist die Versorgung mit zuverlässigen hydraulischen Systemen entscheidend für System- und Produktivitätsebenen. Dies ermöglicht es den Endnutzern, hydraulische Systeme zu haben, die außergewöhnliche Leistung und längere Einsatzzeiten bieten und dabei Probleme reduzieren, die zu teuren Ausfallzeiten, Wartungsarbeiten und Reparaturen führen. UFI Filters Hydraulics nutzt dieses Wissen und Ingenieurstechnologie, um diese Anforderungen mit mehr als 8.000 Produkten für

mobile Anwendungen in der Landwirtschaft, im Bauwesen, Schwermaschinen und Materialtransport zu erfüllen. Insbesondere hat UFI Filters Hydraulics eine Reihe von grünen Elementen mit einer neuen Struktur entwickelt, die die Wechselintervalle verlängert und die Arbeits-, Material- und Entsorgungskosten reduziert. Aus diesen Gründen vertrauen viele namhafte Baumaschinenhersteller und Endverbraucher seit vielen Jahren auf die Fähigkeit von UFI Filters Hydraulics, sowohl die Anforderungen der Erstausrüstung als auch des Ersatzteilmarktes zu erfüllen.

## STATIONÄRE HYDRAULISCHE ANWENDUNGEN

UFI Filters Hydraulics hat sich einen guten Ruf für qualitativ hochwertige und kosteneffiziente Produkte für Anwendungen wie CNC-Maschinen, Pressen, Energieerzeugung, Windkraftanlagen und industrielle Hydrauliksysteme erworben. Die Produkte von UFI Filters Hydraulics erfüllen die Anforderungen von Hydrauliksystemen und bieten maximalen Schutz bei hoher Effizienz und Langzeitstabilität. Leistungsstarke Mikrofaser-Filtermedien mit hohem Porenvolumen und garantierter Schmutzaufnahmekapazität erfüllen die wirtschaftlichen Anforderungen des Marktes nach

verlängerten Maschinenlaufzeiten und Wartungsintervallen. UFI Filter Hydraulics hat spezielle umweltfreundliche Baureihen für Rücklauf- und Nebenstromanwendungen entwickelt, die die höchsten Anforderungen an den Umweltschutz und die Reduzierung umweltschädlicher Komponenten in Hydrauliksystemen erfüllen. Diese umweltfreundlichen Filter, die mit stützrohr-freien Filterelementen ausgestattet sind, können in einer Vielzahl von Schmier- und Hydrauliksystemen eingesetzt werden, z. B. in der Windenergie und in der industriellen Fertigung.

## HYDRAULIK BEREICHE



### NUTZKRAFTFAHRZEUGE

Lastkraftwagen, Busse,  
Straßenbaumaschinen usw.



### LANDWIRTSCHAFT

Traktoren, Mähdrescher, Mischer,  
Sprühgeräte usw.



### BAUMASCHINEN

Bagger, Baggerlader, Dumper,  
Teleskopklader usw.



### ENERGIEERZEUGUNG

Windkraftanlagen, Stromaggregate, Öl und  
Gas usw.



### MATERIALUMSCHLAG

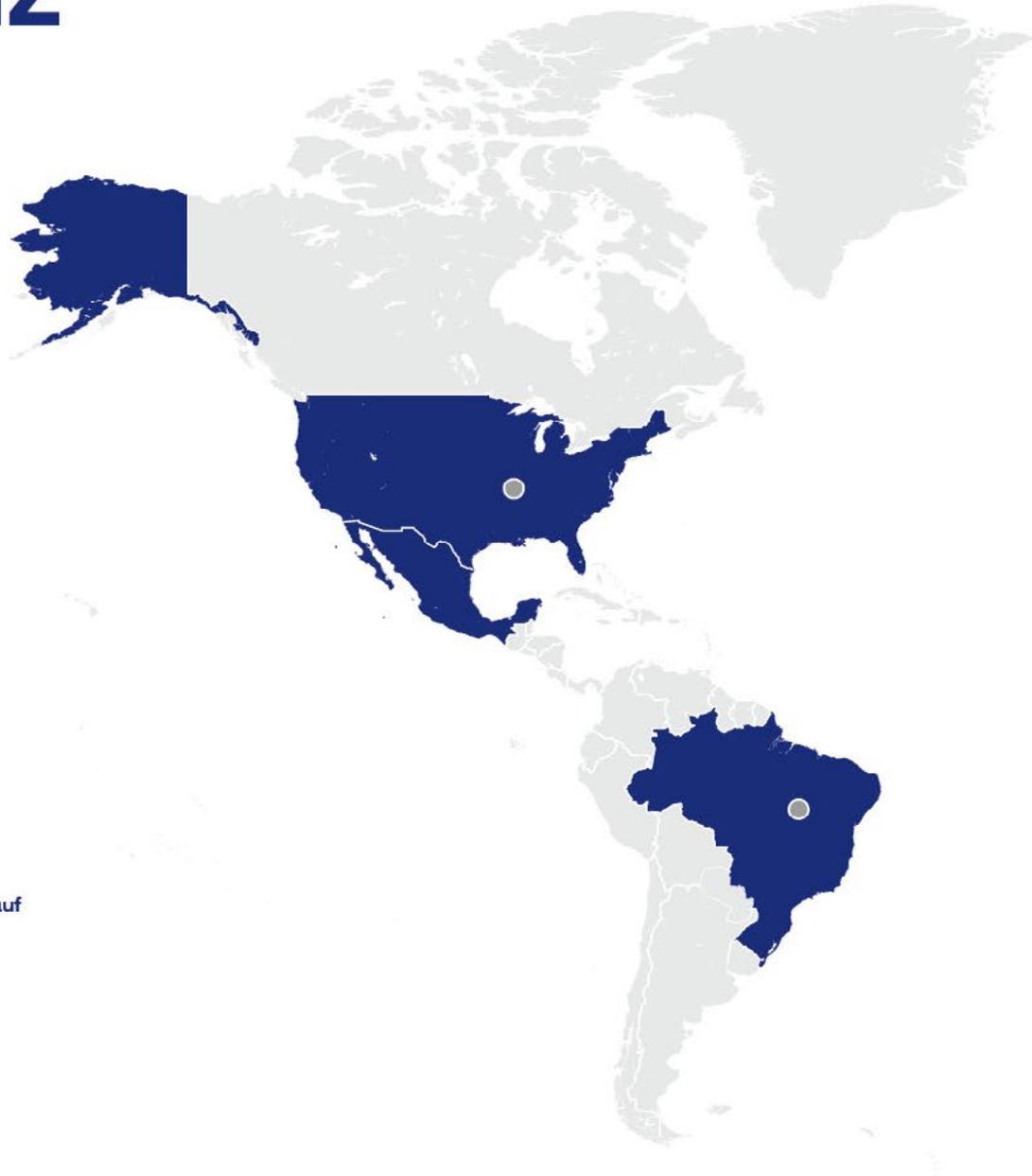
Gabelstapler, Hafenbearbeitung,  
Vertikallifte usw.



### INDUSTRIE

Primärmetall, Keramikpressen,  
Kunststoffpressen usw.

# WELTWEITE PRÄSENZ



- Zentrale
- Hydraulik Produktion und Verkauf
- Hydraulik Verkauf

## UFI GRUPPE

### ZENTRALE

- UFI Filters S.p.A.  
Nogarole Rocca (IT)

### 22 PRODUKTIONSSTÄNDE

- UFI Filters S.p.A. (Nogarole Rocca, IT)
- UFI Filters S.p.A. (Marcaria, IT)
- UFI Filters Hydraulics S.p.A. (IT)
- Plastic Technology S.p.A. (IT)
- Friedrich Filtersysteme GmbH (DE)
- UFI Filters Czech s.r.o. (CZ)
- UFI Filters Poland Sp Zoo (PL)
- Sofima Filters S.A (TN)
- UFI Filters do Brasil LTDA (BR)

- UFI Filters México, S de RL de CV (MX)
- UFI Filters India Pvt. Ltd (Bawal, IN)
- UFI Filters India Pvt. Ltd (Belgaum, IN)
- Sofima Filters India Pvt. Ltd (Bahadurgarh, IN)
- Sofima Automotive Filter Shanghai Co. Ltd (CN)
- UFI Filters Shanghai Co. Ltd. (CN)
- Sofima Industrial Filter Shanghai Co. Ltd (CN)
- Sofima Automotive Filter Changchun Co. Ltd (CN)
- Sofima Trading Shanghai Co. Ltd (CN)
- Sofima Automotive Filters Chongqing (CN)
- UFI Filters Korea Co. Ltd. (KR)

### BALDIGE ERÖFFNUNG 1 PRODUKTIONSSTÄTTE

- UFI Filters Aftermarket India (IN)

### 3 INNOVATIONSZENTREN

- UFI Innovation Center S.r.l. (IT)
- UFI Innovation Center India Pvt. Ltd (IN)
- UFI Filters Shanghai Co, Ltd (CN)

### 57 VERTRIEBSBÜROS



## HYDRAULIK-ABTEILUNG

### ZENTRALE

- UFI Filters S.p.A.  
Nogarole Rocca (IT)

### 5 PRODUKTIONSSTÄNDEORTE & VERTRIEB

- UFI Filters Hydraulics S.p.A. (IT)
- Friedrichs Filtersysteme GmbH (DE)
- UFI Filters India (IN)
- Sofirna Industrial Filter Shanghai Co, Ltd (CN)
- UFI Filter Korea Co, Ltd (KR)

### 1 INNOVATIONSZENTRUM

- UFI Innovation Center S.r.l. (IT)

### 5 VERTRIEBSBÜROS

- Saarbrücken (DE)
- UFI Filters United States (US)
- UFI Filters do Brasil LTDA (BR)
- UFI Filters Korea Co, Ltd. (KR)
- UFI FILTERS Australia Pty Ltd (NSW)

# FORMULA UFI

## MAXIMALER SCHUTZ FÜR HYDRAULIKSYSTEME

Dank seiner Innovationszentren und seines umfassenden Know-hows hat UFI Filters eine Reihe von Hochleistungsmedien mit unterschiedlichen Formeln entwickelt. Jede FormulaUFI wurde entwickelt, um die strengen Anforderungen von Hydrauliksystemen zu erfüllen und maximalen Schutz, außergewöhnliche Effizienz und konstante Stabilität zu gewährleisten. Die Produkte von UFI Filters werden durch den Einsatz modernster

Materialien und Filtermedien an die Anforderungen des Marktes und der Technologie angepasst.

Mit einem tiefen Verständnis der Grundlagen der Filtration setzt das Unternehmen erstklassige Filtermaterialien ein, um die Leistung zu optimieren.

UFI Filters bietet derzeit sechs verschiedene FormulaUFI-Typen an.

### FORMULA UFI.EXTREME

FormulaUFI.Extreme, das z.B. für extreme Bedingungen in der Landwirtschaft eingesetzt wird, basiert auf synthetischen Fasern, um die Lebensdauer des Filters zu maximieren, den Druckabfall zu reduzieren und eine hohe Filtrationseffizienz zu gewährleisten.

Die Filtrationseffizienz hängt von der Größe und der Verteilung der Fasern ab: Diese und andere Eigenschaften variieren, um die Leistung für jede spezifische Anwendung zu optimieren.

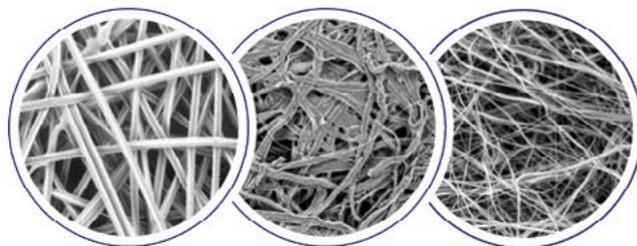
UFI war Vorreiter bei der Entwicklung der FormelUFI.Extreme.



### FORMULA UFI.STRATIFLEX

FormulaUFI.StratiFlex, der z.B. in der CNH Cursor Motorenfamilie verwendet wird, ist eine Kombination aus verschiedenen Schichten (z.B. Zellulose, Glasfasern und hydrophobe Barriere) und ist eine der revolutionärsten Formeln, die die UFI Gruppe in den letzten Jahren entwickelt hat.

Die Kombination verschiedener Materialien garantiert eine einzigartige Filtrationseffizienz mit langer Filterstandzeit und Wasserabscheidung aus der Flüssigkeit.



### FORMULA UFI.MICRON

FormulaUFI.Micron, das z.B. in der Windenergie und in der Industrie eingesetzt wird, basiert auf anorganischen Fasern, die mit Harzen imprägniert sind und besteht aus mehreren Schichten, bis zu 6.

FormulaUFI.Micron mit mehrlagigem Aufbau hält noch kleinere Partikel zurück, als in den Referenzverhältnissen der einzelnen Filtermedien angegeben.

Die hocheffizienten Glasfasermenelemente mit absolutem Nennwert sind die beste Wahl, um die angestrebten ISO-Reinheitsklassen in Systemen mit kontaminationsempfindlichen Komponenten (Windkraftanlagen, Servoventile, Kolbenpumpen usw.) zu erreichen.

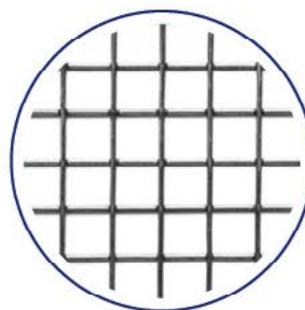


# FORMULAUF1

## FORMULA UFI.WEB

FormulaUFI.Web, das z.B. im ZF-Automatikgetriebefilter und in Druckleitungen als letzter Filter eingesetzt wird, bietet Schutz für empfindliche und kritische Komponenten, z.B. im Danfoss Hydraulic Integrated Circuit und in Carraro Spezialtraktoren zum Schutz des hydraulischen Krafthebers.

FormulaUFI.Web basiert auf Edeltahlgewebe, das sich durch gute Festigkeit, Flexibilität, Kompatibilität mit einer Vielzahl von Flüssigkeiten, hohe Temperaturbeständigkeit und extrem niedrigen Druckverlust bei hohen Durchflussraten, wie sie für Sauganwendungen erforderlich sind, auszeichnet.



## FORMULA UFI.CELL

FormulaUFI.Cell basiert auf Papierfasern aus reiner Zellulose, die mit Harz imprägniert sind, um die Lebensdauer des Filters zu maximieren und den Druckverlust zu reduzieren.

Zellulose bietet eine effektive Filtration für eine Vielzahl von hydraulischen Anwendungen wie Detonpumpen und Bergbaufahrzeuge. Sie wird auch für Belüftungsfilter, Rücklaufilter und Schraubpatronen verwendet, wo ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis empfohlen wird.

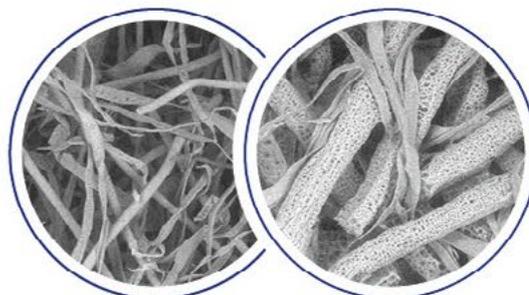
Zellulose hat eine poröse Oberfläche, so dass die Filtermedien nach der mittleren Porengröße klassifiziert werden.



## FORMULA UFI.H2O

FormulaUFI.H2O, das beispielsweise in Offline-Filtern oder mobilen Filtereinheiten verwendet wird, basiert auf einer Technologie mit superabsorbierendem Polymer, das eine hohe Affinität zur Wasseraufnahme besitzt und bis zu 80 % des freien Wassers im Öl entfernt.

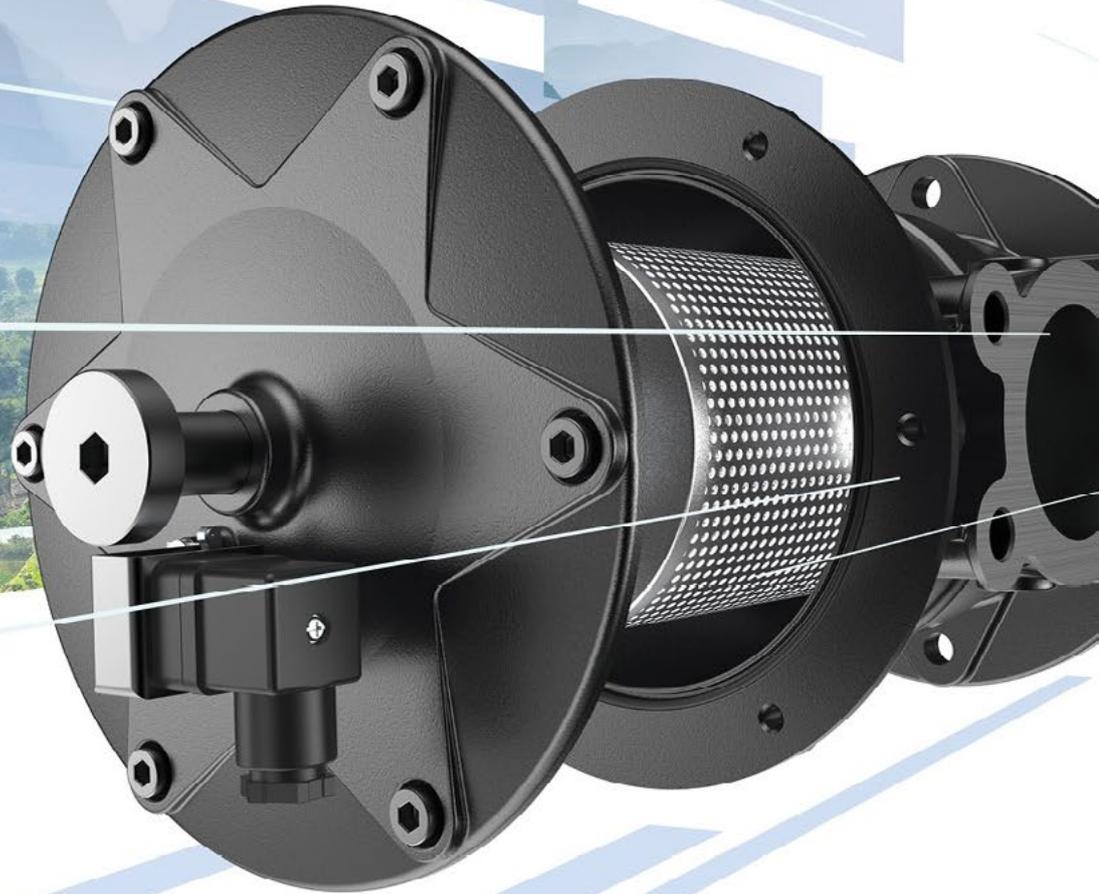
FormulaUFI.H2O wirkt durch Absorption und gewährleistet eine hohe Wasseraufnahmekapazität in allen Anwendungen, die Wasserinfiltration ausgesetzt sind.



TROCKEN

NASS

# SAUGFILTER



## OPTIMALER SCHUTZ FÜR IHRE PUMPE

### Anwendung:

Saugfilter schützen die nachgeschaltete Hydraulikpumpe vor groben Verschmutzungen, die vor allem durch mangelnde Vorreinigung oder versehentliches Eindringen verursacht werden.

Sie schonen die Pumpe und gewährleisten einen sicheren und effizienten Betrieb. Saugfilter müssen richtig dimensioniert sein, um Kavitation in der Pumpe zu vermeiden. Die Auswahl eines geeigneten Filtermediums wird dringend empfohlen.

Obwohl diese Filter eine wichtige Rolle im Hydraulikkreislauf spielen, muss der vom System geforderte allgemeine Reinheitsgrad durch zusätzliche Filter mit dieser Funktion, wie z. B. Rücklauf- oder Druckfilter, sichergestellt werden.

### Vorteile für den Benutzer:

- Saugfilter stellen die „First-Line“-Filtration dar und werden eingesetzt, um:
- das Eindringen von Verunreinigungen in den Hydraulikkreislauf zu verhindern;
  - die Lebensdauer der nachgeschalteten Feinfiltration zu verlängern;
  - die Partikelbelastung des Feinfilters zu reduzieren und damit die Standzeiten, ungeplante Ausfallzeiten und Wartungszeiten zu verlängern;
  - Vermeidung von Schäden am nachgeschalteten Feinfilter durch grobe Partikel, wie z. B. Rost.

Die Gesamtkonsequenz einer effektiven „First-Line“-Saugfiltration ist eine Reduzierung der Betriebskosten der Hydraulikpumpe.

# SAUGFILTER



## CAL

Qmax 100 l/min



## ESA-ESB

Qmax 600 l/min



## FAM

Qmax 600 l/min



## FMA

Pmax 0,7 Mpa  
Qmax 600 l/min



## FSC

Qmax 500 l/min



## FSD

Qmax 700 l/min



## FSE

Qmax 75 l/min



## FSG

Qmax 70 l/min



## MSZ

Qmax 600 l/min



# DRUCKFILTER



## HOCHEFFIZIENTE HAUPTSTROM-FILTRATION

### Anwendung:

Der Druckleitungsfilter ist ein wesentlicher Bestandteil der meisten Hydrauliksysteme. Druckleitungsfilter sind der Systempumpe nachgeschaltet. Sie sind für den Systemdruck ausgelegt und für den spezifischen Durchfluss in der Druckleitung, in der sie sich befinden, dimensioniert. Druckfilter eignen sich besonders zum Schutz empfindlicher Komponenten, die dem Filter nachgeschaltet sind, wie z.B. Servoventile. Sie befinden sich direkt hinter der Systempumpe und tragen dazu bei, das gesamte System vor Verschmutzungen durch die Pumpe zu schützen.

### Vorteile für die Nutzer::

- Kompakte, hochzuverlässige, hocheffiziente Vollstromfiltration für den Schutz von Präzisionsventilen und Leistungsproportionalsteuerungen;
- Hochleistungsfähige Filterelemente mit hoher Schmutzaufnahmekapazität und Mikro-Fasern halten die Betriebskosten zwischen den geplanten Wartungsintervallen der Maschine niedrig;
- Nicht geschweißtes Gehäusedesign für verlängerte Lebensdauer und sichere Bedienung.

# DRUCKFILTER



## FLA

P<sub>max</sub> 21 MPa  
Q<sub>max</sub> 35 l/min



## FPA

P<sub>max</sub> 11 MPa  
Q<sub>max</sub> 60 l/min



## FPB

P<sub>max</sub> 42 MPa  
Q<sub>max</sub> 600 l/min



## FPC

P<sub>max</sub> 35 MPa  
Q<sub>max</sub> 150 l/min



## FPD

P<sub>max</sub> 31,5 MPa  
Q<sub>max</sub> 400 l/min



## FPE

P<sub>max</sub> 1,2 MPa  
Q<sub>max</sub> 300 l/min



## FPG

P<sub>max</sub> 5 Mpa  
Q<sub>max</sub> 400 l/min



## FPH

P<sub>max</sub> 2 MPa  
Q<sub>max</sub> 400 l/min



# DRUCKFILTER



## FPL

Pmax 31,5 MPa  
Qmax 400 l/min



## FPM

Pmax 21 MPa  
Qmax 120 l/min



## FPO

Pmax 3,5 MPa  
Qmax 250 l/min



## XTT

Pmax 31,5 MPa  
Qmax 95 l/min



## XTU

Pmax 31,5 MPa  
Qmax 95 l/min



## WLB

Pmax 3 MPa  
Qmax 400 l/min





# RÜCKLAUFFILTER



## RÜCKLAUFFILTER SICHERT DIE SAUBERKEIT DER FLÜSSIGKEIT

### Anwendung:

Hydraulik-Rücklauffilter werden auf der Rücklaufseite des Hydraulikkreislaufs eingesetzt, wo das Öl in den Tank zurückfließt. Rücklauffilter spielen eine wichtige Rolle im Hydrauliksystem, da sie dafür sorgen, dass die Flüssigkeit frei von festen Verunreinigungen bleibt, die durch Beschädigungen von Systemkomponenten entstehen, in den Öltank gelangen und schließlich über die Saugleitungen in das System zurückfließen.

Neben der Filterung der Flüssigkeit erfüllt der Rücklauffilter noch weitere Aufgaben: Er sorgt für einen gleichmäßigen Durchfluss der Flüssigkeit im Hydrauliksystem und schützt das System, um die Lebensdauer von System und Flüssigkeit weiter zu verlängern. Dieser Filtertyp sollte für den maximalen Durchfluss des Hydrauliksystems ausgelegt sein.

### Vorteile für die Nutzer:

- Verschiedene Ausführungsarten (Tank-Top, Tank-Insert, In-Line) je nach Anwendung und verfügbarem Platz für die Montage;
- Einfache Wartung und Austausch von Filterelementen;
- Verschiedene Zubehöre, wie eingebaute Entlüfter, Füllstopfen, Peilstäbe, Diffusor und Magnetkern;
- Integrierte Bypass-Ventile für das Filterelement als Option;
- Erhöhte Lebensdauer der Systemkomponenten und geringere Wartungskosten;
- Höhere Maschinenauslastung mit weniger Ausfallzeiten.

# RÜCKLAUFFILTER

## FRA

P<sub>max</sub> 300 kPa  
Q<sub>max</sub> 700 l/min



## FRB

P<sub>max</sub> 700 kPa  
Q<sub>max</sub> 140 l/min



## FRC

P<sub>max</sub> 700 kPa  
Q<sub>max</sub> 200 l/min



## FRD

P<sub>max</sub> 2 MPa  
Q<sub>max</sub> 1500 l/min



## FRF

P<sub>max</sub> 1 MPa  
Q<sub>max</sub> 2200 l/min



## FRG

Q<sub>max</sub> 2400 l/min



## FRH

P<sub>max</sub> 300 kPa  
Q<sub>max</sub> 200 l/min



## FRI

P<sub>max</sub> 1 MPa  
Q<sub>max</sub> 1200 l/min



## GRF

P<sub>max</sub> 1 MPa  
Q<sub>max</sub> 1200 l/min



ECOFRIENDLY  
VERSION

# NEBENSTROM FILTER



## SPÜLUNG UND HYDRAULIKFLÜSSIGKEITSTRANSFER

### Anwendung:

Nebenstromfilter werden eingesetzt, um den Hydraulikkreislauf sauber zu halten, wenn eine neue Maschine die Montagelinie verlässt, repariert oder umgebaut wird. Unabhängig vom Hauptschmiersystem bietet die Nebenstromfiltration eine isolierte Behandlung der Flüssigkeiten, bevor sie wieder in die Anlage zurückgeführt werden. Diese zusätzliche Filtrationsstufe sorgt für einen kontinuierlichen Durchfluss, verhindert aber, dass Partikel und Wasser ständig durch die Motorsysteme, Getriebe und Ölbehälter zirkulieren. Die Nebenstromfiltration gewährleistet einen hohen Reinheitsgrad des Schmierstoffs, der den vorzeitigen Verschleiß der Maschinen verringert und die Leistung der Anlagen optimiert.

### Vorteile für die Nutzer:

- Nebenstromfilter gewährleisten einen zusätzlichen Grad an Sauberkeit der Schmierung;
- Die Nebenstromfiltration stellt eine verbesserte Best Practice für den Flüssigkeitstransfer dar;
- Die Nebenstromfiltration bietet eine zusätzliche Möglichkeit zur Schmierstoffinspektion;
- Nebenstromfilter sind in verschiedenen Konfigurationen erhältlich und können portabel oder fest installiert sein;
- Nebenstromfiltrationsanlagen können kontinuierlich oder nach Bedarf betrieben werden.

# NEBENSTROM FILTER

ECOFRIENDLY  
VERSION

## GOF

Pmax 1 Mpa  
Qmax 1500 l/min



## FOF

Pmax 1 Mpa  
Qmax 1500 l/min



ECOFRIENDLY  
VERSION

## UOW040

Qmax 40 l/min



## UOW022

Qmax 22 l/min



## HYDRO-DRY

Qmax 80 l/min



# RÜCKLAUF-SAUGFILTER



## KOMBINIERTER RÜCKLAUF- UND ANSAUGFILTER

### Anwendung:

Ein hydrostatisches Getriebe ist ein System, das durch Druckbeaufschlagung und Freigabe einer Flüssigkeit Energie erzeugt und überträgt, um eine Aufgabe zu erfüllen. Insbesondere wird die von der Flüssigkeit durch die Hydraulikpumpen aufgenommene Energie auf das Getriebe eines Fahrzeugs übertragen. Hydrostatische Getriebe werden typischerweise in Schwerlastanwendungen eingesetzt.

Der Filter ist ein wichtiger Bestandteil des Getriebesystems und soll verhindern, dass Metallspäne von den Zahnrädern und andere Verunreinigungen das Getriebeöl verunreinigen. Getriebefilter entfernen auch Späne, die durch den allgemeinen Verschleiß der Maschine entstehen.

Kombinierte Rücklauf- und Saugfilter ersetzen Saug- oder Druckfilter für die Ladepumpe im geschlossenen hydrostatischen Antriebskreislauf und Rücklauffilter im offenen Hydraulikkreislauf (Splitgetriebe).

### Vorteile für die Nutzer:

- Nur ein Filter für beide Kreisläufe, platzsparend durch leichte Bauweise;
- Weniger Rohrleitungen und weniger potentielle Leckstellen;
- Das gesamte Öl wird im Rücklauf gefiltert;
- Besserer Schutz der Speisepumpe, da das zugeführte Öl bereits vorgefiltert ist;
- Ausgezeichnetes Kaltstartverhalten;
- Vereinfachte Wartung und einfacher Ausbau des Filterelements mit zurückgehaltenen Verunreinigungen.



# FILTERELEMENTE



## WIE WICHTIG ES IST, "ORIGINAL" ZU BLEIBEN, AUCH BEI DER HERSTELLUNG ALTERNATIVER FILTERELEMENTE

Wenn Sie Ihre | hydraulikfilterelemente austauschen müssen, sollten Sie keine Kompromisse bei der Qualität eingehen. Kaufen Sie keine gefälschten Teile!

Die Globalisierung und das wettbewerbsintensive Umfeld, in dem wir leben, üben einen enormen Druck auf die Hersteller aus. Die Versuchung, Kosten einzusparen und die Bedeutung der richtigen Hydraulikfilterelemente zu unterschätzen, stellt ein echtes Risiko für die Effizienz und Produktivität der Produktion dar.

Es wird immer eine alternative Quelle für das ursprünglich gekaufte Filterelement geben, aber diese Quelle ist nicht ohne Risiko!

Wenn Sie mit dem Originalfilter und seinem Filterelement, das von Anfang an von dem von Ihnen gewählten Erstausrüstungslieferanten (z.B. unserem OE-Kunden) hätte spezifiziert werden können, zufrieden waren, warum sollten Sie diese Zufriedenheit jetzt für ein Teil aufs Spiel setzen, das angesichts seiner Leistung und des Schutzes, den es bietet, eigentlich sehr preiswert ist?

Diese „gleich aussehenden“ Filterelemente sind eine unethische und oft illegale Praxis, die eine echte Gefahr für den Betrieb Ihres Unternehmens darstellt.

Die Geräte, die diese Filter schützen, haben Sie viel Geld gekostet. - viel mehr, als Sie durch den Kauf von Raubkopien sparen können. Kompromisse bei einer Anlage, die dazu bestimmt ist, wartungsintensive Verunreinigungen aus Ihrer wichtigen hydraulischen Energiequelle zu

entfernen, sind daher mit Sicherheit keine gute Geschäftspolitik.

Der Unterschied zwischen den UFI-Originalteilen und den erhältlichen Nachbauten geht weit über den Preis hinaus und wird zu einer Frage der Qualität, des Vertrauens und des Umfangs des Rückgriffs und des Supports, der von einem angesehenen Filterhersteller geboten wird.

Original UFI Hydraulikfilterelemente werden aus den hochwertigsten Materialien hergestellt.

Millionen unserer Originalteile haben sich im Laufe der Jahre in vielen verschiedenen Anwendungen bewährt.

Andere bieten zwar austauschbare Filterelemente an, aber „unter der Oberfläche“ sind sie nicht gleich - „Was man nicht sieht, kann einen teuer zu stehen kommen“.

UFI verfügt über die Filtrationstechnologie und die Erfahrung, um „alternative“ Filterelemente herzustellen, die den Anforderungen von OE, OES und dem freien Ersatzteilmarkt entsprechen. Diese Filterelemente werden den gleichen strengen Testverfahren unterzogen wie die Originalprodukte. So wird sichergestellt, dass sie mindestens die gleiche Leistung erbringen wie das Originalprodukt des Wettbewerbers. Ein wichtiges Detail, das bei der OE-Markierung des alternativen Elements von größter Bedeutung ist.

In vielen Fällen übertreffen die alternativen UFI-Elemente sogar die Leistungsmerkmale des Originals!

# FILTERELEMENTE



## FORTIMAX

Q<sub>max</sub> 1500 l/min  
Hochdruck-Spin-on-Elemente



## IPD

Stützrohr-freies Element für  
Druckanwendungen



## SRH

Q<sub>max</sub> 1200 l/min  
Doppelstufige Elemente



## DPX

DIN 24550 Filterelemente  
für Druckanwendungen



## DRX

DIN 24550 Filterelemente  
für Rücklaufanwendungen



# LUFTFILTER



## LUFTFILTER PRODUKTLINIE

### Anwendung:

Luftfilter und Entlüfter sind die beste Ergänzung zu Hydraulikfiltern, um das Eindringen externer Verunreinigungen zu verhindern und die Verschmutzungsklasse auf dem gewünschten Wert zu halten.

Entlüfter werden an Hydrauliktanks, Schmierölsystemen und Getrieben eingesetzt.

Entlüfter sollten oben auf dem Tank montiert werden, um die Luft zu reinigen, die in den Tank eindringt, wenn der Flüssigkeitsstand aufgrund normaler Systemzyklen sinkt. Entlüfter (mit oder ohne Einfülldeckel) bilden eine Barriere zwischen der austretenden und der eintretenden Luft im freien Luftraum oberhalb des Hydraulikölspiegels im Tankbehälter.

Entlüfter stellen eine der wichtigsten Methoden zum Schutz vor Verunreinigungen in einem modernen Hydrauliksystem dar.

### Vorteile für die Nutzer:

- Schützen Sie das System vor Verunreinigungen durch Partikel in der Luft und vor Feuchtigkeit;
- Verhindern, dass Umgebungsluft in den Behälter gelangt, sofern sie nicht gefiltert wurde;
- Halten den Luftdruck über dem Hydrauliköl aufrecht und verhindern somit Kavitation in der Pumpe
- Feuchtigkeit im System zu verhindern;
- Verlängern die Zeit zwischen den erforderlichen Wartungsintervallen, reduzieren die Betriebskosten und verlängern die Gesamtlebensdauer der Anlage;
- Abschließbare Versionen verhindern den unbefugten Zugriff auf den Tank.

# LUFTFILTER

## CBA

Q<sub>max</sub> 750 l/min  
Entlüfter, Handmontage



## CBB

Q<sub>max</sub> 500 l/min  
Entlüfter mit Gewindeanschluss



## CBC

Q<sub>max</sub> 1800 l/min  
Belüftungsfiter,  
Verlängerungsrohr auf Anfrage  
erhältlich



## CBD

Q<sub>max</sub> 1500 l/min  
Entlüfter, Gewinde montiert



## CBE

Q<sub>max</sub> 20000 l/min  
Entlüfter, Flanschbefestigung



## CBF

Q<sub>max</sub> 4000 l/min  
Entlüfter, Klemmbefestigung



## CBS

Q<sub>max</sub> 2800 l/min  
Entlüfter mit Anschlusselement



## CSE

Q<sub>max</sub> 2800 l/min  
Entlüfter mit Anschlusselement



## AIR SENTRY

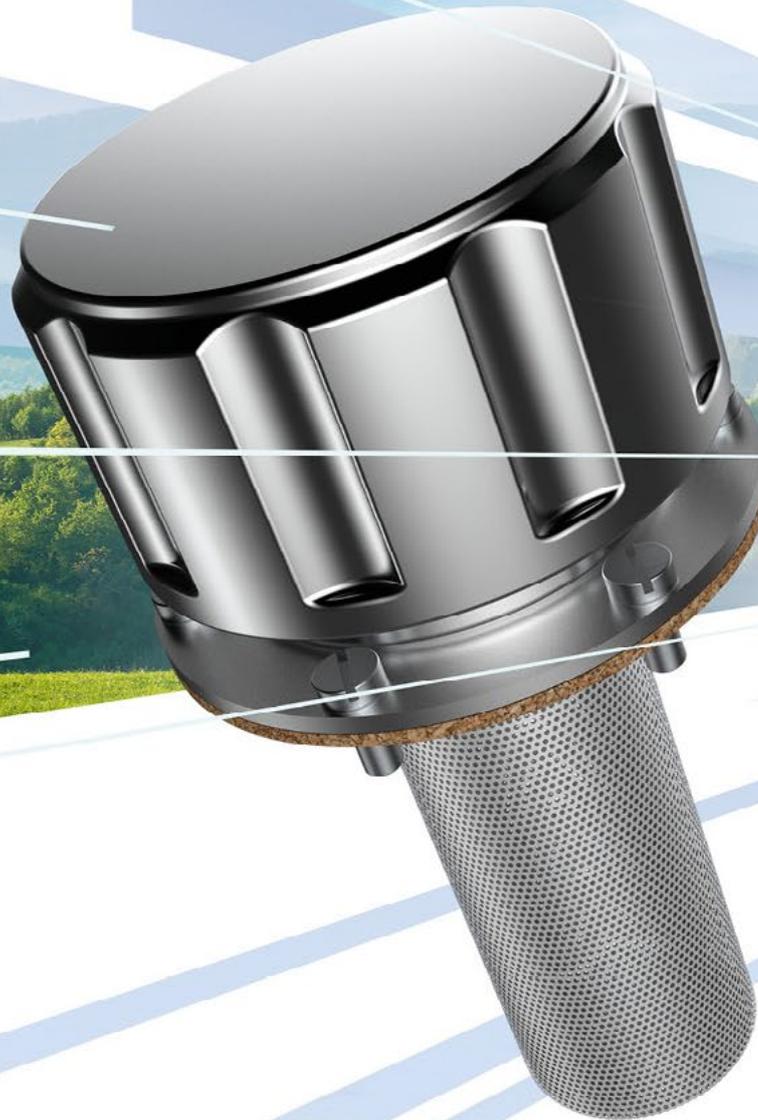
Belüftungstrockner



### LUFTFILTER PRODUKTLINE

An der Oberseite des Tanks sollten Entlüfter und Filter angebracht werden, um das Eindringen von Verunreinigungen aus der Atmosphäre zu verhindern. Diese Anordnung bietet mehrere Vorteile, u. a. Schutz vor Partikeln aus der Luft und Feuchtigkeit, und ermöglicht die direkte Montage auf dem Behälter, ohne dass zusätzliche Leitungen erforderlich sind.

# HYDRAULIK ZUBEHÖR



## UMFASSENDE AUSWAHL, HOHER QUALITÄTSSTANDARD

### Anwendung:

Das Zubehörprogramm von UFI Filters Hydraulics wurde sorgfältig ausgewählt und entwickelt, um eine Reihe von Komponenten zu bieten, die für die Konstruktionsanforderungen von Hydrauliksystemen und -tanks für die meisten industriellen und mobilen Anwendungen geeignet sind.

Egal, ob Sie einfache Entlüfter oder präzise elektrische Niveauschalter benötigen, das UFI Hydraulics Zubehörprogramm bietet Ihnen die Auswahl, die Sie benötigen.

### Vorteile für die Nutzer:

- Verringerung des Eintrags von Verunreinigungen aus der Umgebung, um die Flüssigkeit sauberer zu halten;
- Verbesserung der Arbeitsbedingungen beim Ansaugen der Pumpe und Reduzierung von Kavitationserscheinungen;
- Verringerung der Schaumbildung in der Flüssigkeit;
- Überwachung und Kontrolle von Ölreinheit, Temperatur und Füllstand.

# HYDRAULIK ZUBEHÖR



## CFA

Belüfter mit Einfüllsieb



## CLA

Optische Füllstandsanzeigen



## CLB

Schwimmerschalter



## FAB

Ölbadluftfilter und  
Zyklon-Vorfilter



# VERSCHMUTZUNGSANZEIGEN



## DIE BEDEUTUNG DES RICHTIGEN TIMINGS

### Anwendung:

Verschmutzungsanzeigen für Hydraulikfilter sind Warnvorrichtungen, die optisch und elektrisch den richtigen Zeitpunkt für die Wartung anzeigen.

Um den wirtschaftlichsten Zeitpunkt für den Wechsel des Filterelements zu bestimmen, ist ein Mechanismus erforderlich, der den Druck der durch den Filter strömenden Hydraulikflüssigkeit überwacht und den Benutzer warnt, wenn der Durchfluss zu sinken beginnt und somit ein Wechsel des Filterelements erforderlich ist. Der Verschmutzungsanzeiger muss so eingestellt sein, dass er ein Signal auslöst, wenn der Druck niedriger ist als die Einstellung des im Filter eingebauten Bypassventils.

### Vorteile für die Nutzer:

- Kontinuierliche Überwachung des Zustands des Filterelements mit einer genauen Anzeige des Wirkungsgrads des Filters;
- Vermeidung unnötiger Elementwechsel durch Anzeige des günstigsten Zeitpunkts für den Elementwechsel;
- Verhinderung einer möglichen Verschmutzung des Systems durch ein zuverlässiges Signal vor dem Bypass-Betrieb;
- Unerwartete Ausfallzeiten und kostspielige Reparaturen an Hydraulikkomponenten aufgrund einer beeinträchtigten Flüssigkeitsleistung im System zu vermeiden.



# FRIEDRICHS FILTERSYSTEME



## FRIEDRICHS FILTERSYSTEME

Die FRIEDRICHS FILTERSYSTEME GMBH ist seit fast 50 Jahren ein Komplettanbieter auf dem Gebiet der industriellen Filtration. Seit September 2022 gehört sie zu UFI Filters Hydraulics. Filter von FRIEDRICHS FILTERSYSTEME finden sich tief unter der Erdoberfläche in Bergwerken und unter dem Meeresspiegel oder hoch oben im Weltraum und natürlich überall dazwischen.

Mit dem Leitsatz ‚Fluent Thinking‘ gehen wir den Dingen auf den Grund, ohne dabei zu vergessen, die Perspektive zu wechseln und über den Tellerrand zu schauen. Dafür steht das Logo von FRIEDRICHS FILTERSYSTEME, einfach und klar!

Das bedeutet, dass sich das deutsche Unternehmen ständig mit neuen Herausforderungen auseinandersetzt und seine Erfahrung und sein Know-How nutzt, um professionelle Lösungen zu entwickeln. Die folgenden 8 Kategorien von Filtersystemen werden hauptsächlich in industriellen Anwendungen eingesetzt: Filtermedien, Filterelemente, Kegelsiebe, Partikelfiltersysteme, Differenzdruckanzeigen, Ölnebelabscheider, Schalldämpfer und Sonderkonstruktionen setzen neue Maßstäbe in der Filtrationstechnik

# FRIEDRICHS FILTERSYSTEME

## PRODUKTÜBERSICHT

### EF 4.121

Einfachfilter



### EF 4.165

Einfachfilter



### NSF 4.125

Einfacher Bypass-Filter mit  
aufrechtem Filterelement



### DF 4.221

Doppelfilter mit  
90°-Anschluss



### DF 4.222

Doppelfilter als Inline-Rohrfilter



### DF 4.225

Doppelfilter mit seitlicher  
Anordnung und 90° Anschluss



### DF 4.212

Doppelfilter für  
Hochdruckanwendungen



### CONICAL STRAINERS

Rohrleitungs-Siebe



# FRIEDRICHS FILTERSYSTEME

## PRODUKTÜBERSICHT

### FE A

Ersatzfilterelemente für Doppelfilter DF 4.222 (DN 25/40/50) und DF 4.212 (DN 25)



### FE B

Ersatzfilterelemente für Einfachfilter FF 4.121 (DN 20/32/50/80), Doppelfilter DF 4.225 (DN 20) und DF 4.221 (DN 32/50/80)



### FE NSF

Ersatzfilterelemente für Nebenströmfilter NSF 4.125 (vertikale und horizontale Ausführung)



### DEMISTER/ -ELEMENTS

Ersatzfilterelemente für fluidtech® Ölnebelabscheider (Demister)



### DP 5.01

Differenzdruckanzeige deltaP® - aggressive Medien



### DP 5.02

Differenzdruckanzeige deltaP® - Standardausführung



### DP 5.04

Differenzdruck-anzeiger deltaP® - maritim und nicht-magnetisch



### DP 5.07

Differenzdruck-anzeiger deltaP® - minimalistisch und robust



### SONDER- ANFERTI- GUNGEN

Maßgeschneiderte Lösungen



# NUTZFAHRZEUG FILTER



## SCHWERLASTFILTER

Hersteller von Schwerfahrzeugen müssen ein Höchstmaß an Effizienz und Sicherheit gewährleisten, insbesondere bei Schwerlastfahrzeugen, die täglich lange Strecken zurücklegen. Deshalb ist es wichtig, sich auf Top-Lieferanten wie UFI Filters mit seinem kompletten Sortiment verlassen zu können. Wir liefern unsere OE-Produkte an Hersteller, die 48 % der weltweiten Produktion von Lastkraftwagen und Industriefahrzeugen repräsentieren.

UFI Filters hat die Geschichte der Ölfiltration für Hochleistungsmotoren mit dem DEFENDER®-Patent geprägt, das ein aus der Luft- und Raumfahrttechnik

stammendes Medium aus synthetischen Mikrofasern verwendet, um extreme Leistungen mit einem Wartungsintervall von mehreren hunderttausend Kilometern zu garantieren. Die technologische Entwicklung hat zur neuesten Generation innovativer Systeme für die Filtration von Öl, Kraftstoff, Luft und CNG/LPG geführt. Seit 2010 beliefert die UFI Filters Group auch Erstausrüster mit vakuumgelöteten Wärmetauschern, um die Anforderungen der Kühlung/Heizung in Motoren, Getrieben und Hybridfahrzeugen zu erfüllen.

# NUTZFAHRZEUG

## FILTER

### BLOW BY FILTERS

Kurbelgehäuseentlüftung



### MOTORÖL-FILTERMODULE

mit integriertem Kühler



### DIESELKRAFTSTOFF-VORFILTER UND -FILTER



### ÖLFILTER



### DIESELKRAFTSTOFF-FILTRATIONSMODULE



### CNG/LPG FILTERS



### THERMOMANAGEMENT



### LUFTFILTER





Unternehmen mit einem von DNV zertifizierten Qualitätsmanagementsystem  
**ISO 9001 - IATF 16949**

Unternehmen mit einem von DNV zertifizierten Umweltsystem  
**ISO 14001**

**UFI FILTERS  
HYDRAULICS S.P.A.**

Via S. Chierico, 24 - Rolgare (RG) - Italy  
T +39 0354493831 - F +39 035843743  
[info.ufihyd@it.ufifilters.com](mailto:info.ufihyd@it.ufifilters.com) - [www.ufihyd.com](http://www.ufihyd.com)

**UFI FILTERS INDIA PVT LTD.**

Plot no .D-222/ 47,T.T.C M.I.D.C Shirwane | Nerul Navi - Mumbai - 400706 - India  
T +91 2220875755 - M +91 8744071920

**UFI FILTERS KOREA LIMITED**

42, I lwanggeum 3-ro, Yangchon-eup | Gimpo-si, Gyeonggi-do, 10040 - Korea  
T +82 319861341 - F +82 319861349

**UFI FILTERS DO BRASIL LTDA**

Av. Prefeito Luis Latorre, 9450 Galpão 15 | Distrito Industrial Jundiá | São Paulo  
Zipcode: 13209-430 Brasil | I. +55 11 2923-6554

**FRIEDRICHS  
FILTERSYSTEME GMBH**

I othforster Renden 2 - 41849 Wassenberg - Germany  
T.+49 2432 9660-0 - F +49 2432 9660-90  
[info@friedrichsfilter.de](mailto:info@friedrichsfilter.de) - [www.friedrichsfilter.com](http://www.friedrichsfilter.com)

**UFI FILTERS USA INC.**

50 W. Big Beaver Road, Suite 440 | Troy, MI 48084 - USA  
T. +1 (248) 525-0551

**SOFIMA INDUSTRIAL FILTER SHANGHAI CO, LTD**

Floor 1, building 2, No.128, Yuantong Road, Datuan Town, Pudong new district,  
Shanghai City, 201314 Shanghai | China | T +21 39792688

**UFI FILTERS AUSTRALIA PTY LTD**

Level 10, 171 Clarence Street, 2000 Sydney (NSW)  
I. +61 (0) 406 579 305