

PUMP CARE

Filtri in Aspirazione

SD



INDICATORE DI INTASAMENTO

Un indicatore visivo od elettrico di tipo differenziale permette il monitoraggio delle condizioni dell'elemento filtrante. Indicando con esattezza il momento più opportuno per la sostituzione.



MASSIMA ROBUSTEZZA

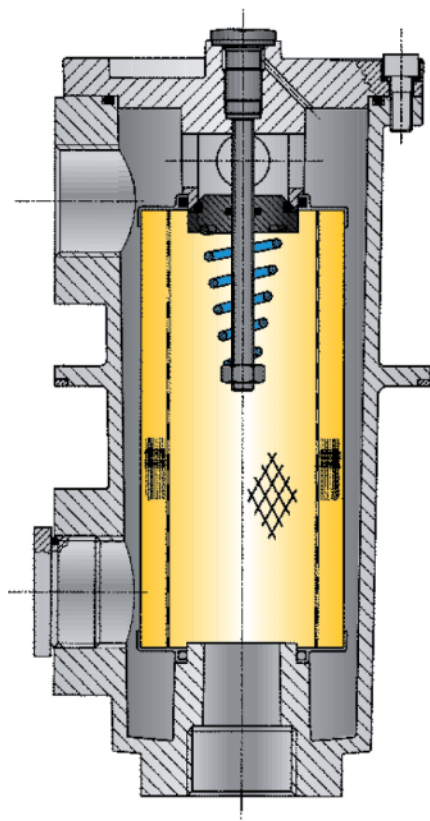
Il corpo filtro di particolare robustezza rende i filtri della serie FSD particolarmente indicati per applicazioni dove è richiesta una notevole affidabilità di tutti i componenti.

FLESSIBILITA' DI MONTAGGIO

Una seconda entrata, fornita di serie tappata, permette di risolvere brillantemente esigenze particolari di montaggio.

ASSENZA DI TRAFILAMENTI

I cerchietti con O-ring incorporato assicurano una tenuta perfetta tra elemento filtrante e corpo filtro.



MATERIALI

Corpo e coprechio:
 Lega di alluminio anodizzata

Valvola di bypass:
 Poliammide

Tenute:
 NBR Nitrile
 (FKM - Fluoroelastomero a richiesta)

Corpo indicatore:
 Ottone

PRESSIONE (ISO 10771-1:2002)

Differenziale di collasso dell'elemento filtrante (ISO 2941): 1 MPa (10 bar)

VALVOLA DI BYPASS

Pressione differenziale di apertura 35 kPa (0,35 bar) +/-10%

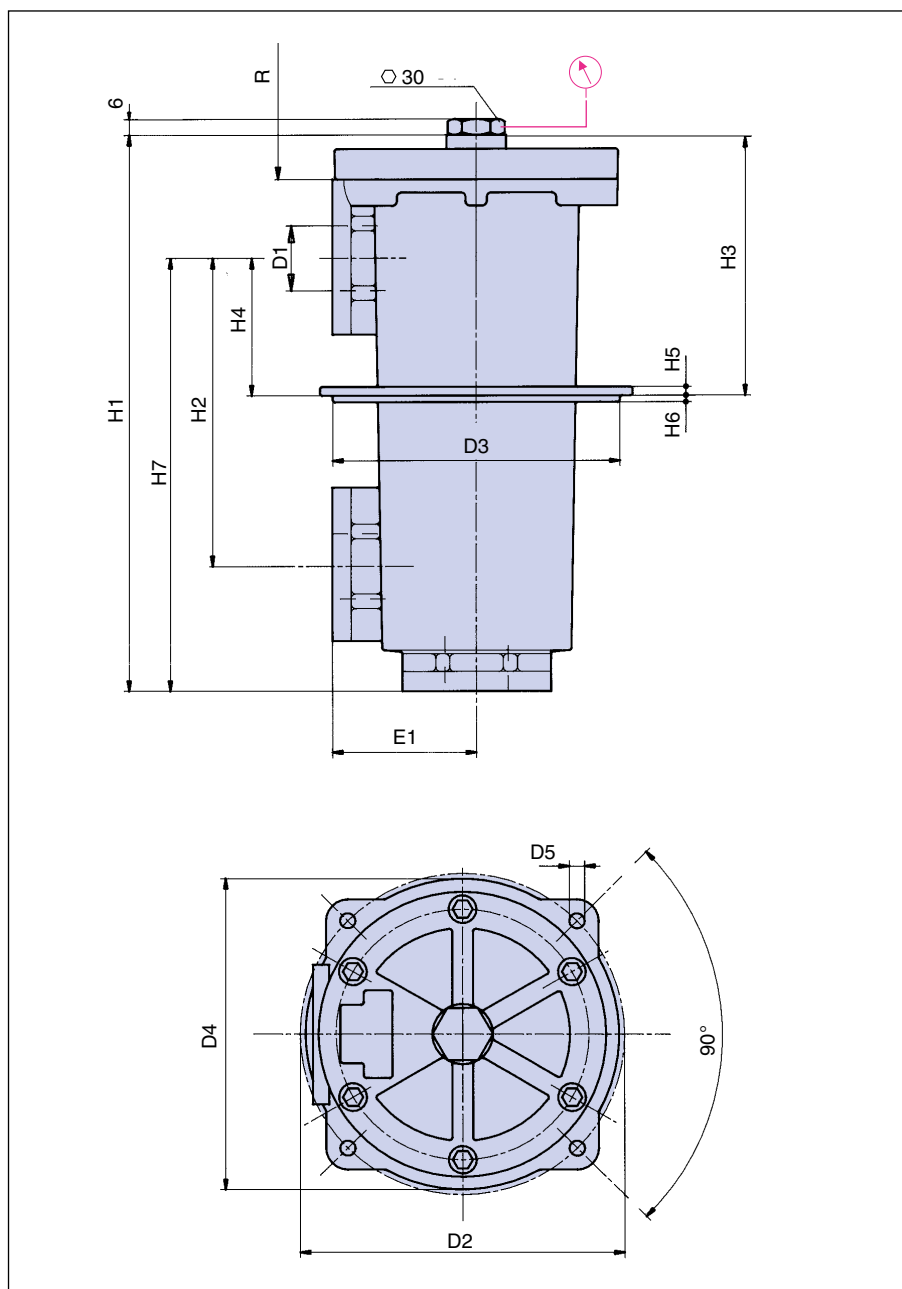
TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Da -25° a +110° C

COMPATIBILITA' (ISO 2943:1999)

Totale con i fluidi del tipo:
 HH-HL-HM-HR-HV-HG
 (secondo ISO 6743/4).
 Per utilizzo con fluidi differenti, contattate il nostro Servizio Commerciale.

DISEGNO DIMENSIONALE



DIMENSIONI E PESI

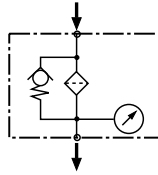
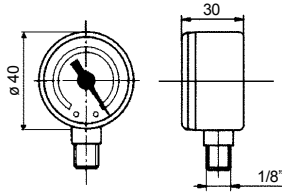
Foro del serbatoio = $D3 + 1\text{mm}$.

CORPO FILTRO

	D1	D2	D3	D4	D5	E1	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	R	kg
FSD11	1/2"	95	83,5	90	5,5	43	160	62,5	96	31,5	4	3	96	105	1,3
FSD21	3/4"	138	121	128	6,5	57	191	105	100	52	6	3	145	110	2,6
FSD31	1"	154	135	147	6,5	67	250	140	117	63	8	4	197	155	3,7
FSD41	1 1/2"	180	162	174	8,5	82	323	177	155	82	8	4	269	240	6,5
FSD51	2 1/2"	275	237	254	10,5	117,5	420	218	192	91	10	8	320	275	14,2
FSD61	3 1/2"	275	237	300	14,5	178	673	-	248	130	10	5	-	525	49,0

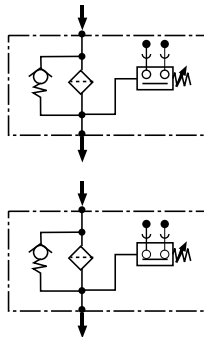
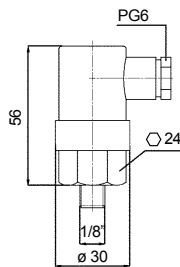
INDICATORI DI INTASAMENTO

SERIE 11



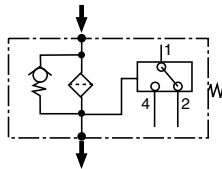
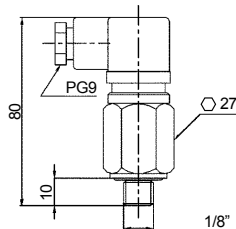
Serie 11:
vacuometro

SERIE 90 - 92



Serie 90 (contatti N.A.)
Serie 92 (contatti N.C.)
vacuostato - max 220V ca 50 - 60 Hz
max 0,5A resistiva - max 0,25 A induttiva
potenza commutabile 100VA
taratura 30 kPa (0,3 bar)

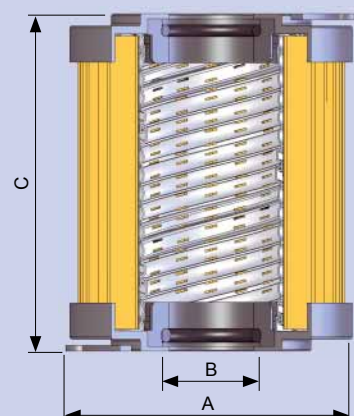
SERIE 91



Serie 91:
SPTD, vacuostato in scambio
max 250V - 50Hz
max 6A resistiva - max 1A induttiva
protezione IP65
taratura 20 kPa (0,2 bar)

ELEMENTO FILTRANTE

	A	B	C	kg	Area (cm ²) Setto M+
ERD11	52	28/24	70	0,10	245
ERD21	70	34	85	0,20	460
ERD31	70	34	130	0,25	740
ERD41	99	51	211	0,70	2.330
ERD51	130	74	251	1,50	3.340
ERD61	130	74/85	500	2,00	9.860

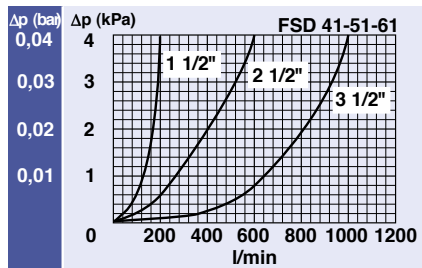
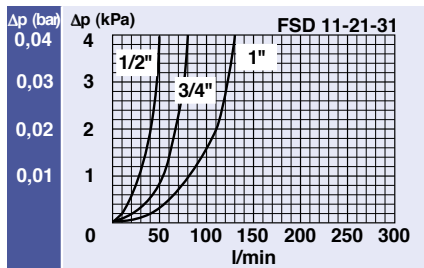


DIAGRAMMI DELLE PERDITE DI CARICO (Δp)

La perdita di carico (Δp) totale attraverso il filtro si ottiene sommando i valori di Δp del corpo filtro e dell'elemento filtrante corrispondenti alla portata considerata: la grandezza del filtro e relativo elemento filtrante va scelta in modo che tali valori diano una somma inferiore a 3 kPa (0,03 bar).

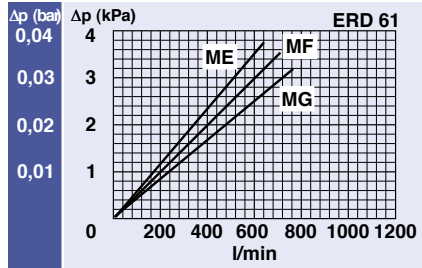
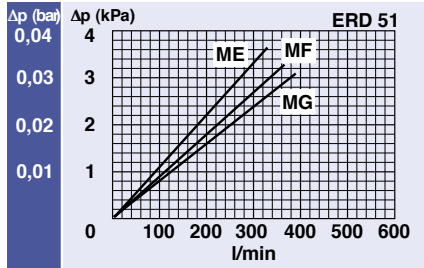
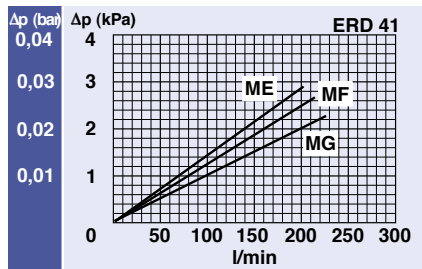
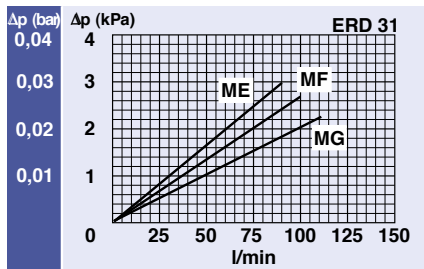
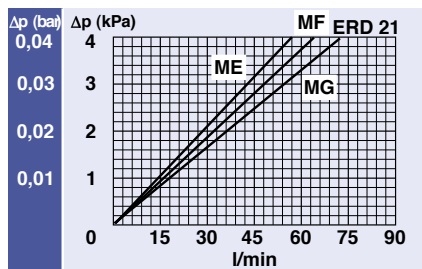
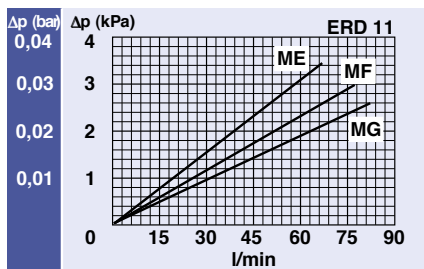
PERDITA DI CARICO ATTRAVERSO IL CORPO DEL FILTRO

(dipende prevalentemente
dalla dimensione
degli attacchi)



PERDITA DI CARICO ATTRAVERSO L'ELEMENTO FILTRANTE PULITO CON SETTI M+

(dipende sia dal diametro
interno dell'elemento
sia dal tipo di setto utilizzato)



PERDITA DI CARICO ATTRAVERSO LA VALVOLA DI BYPASS

Queste curve devono essere
tenute in considerazione in fase
di scelta delle grandezze del filtro
nel caso siano presenti multi-
plicazioni di portata che sono
assorbite dalla valvola di bypass,
la cui grandezza va scelta in
modo da evitare picchi
di pressione. I valori indicati
sono direttamente proporzionali
al peso specifico del fluido.

